



Produktdeklaration - DGNB Neubauversion Büro- und Verwaltungsgebäude (NBV09)

Hersteller **BOSIG GmbH**

Produktname **Winflex® TFU**



Produktbewertung

- Das Produkt erfüllt die Anforderungen an die Qualitätsstufen 1 bis 4 und trägt zur Erreichung von 10 (von max. 10 erreichbaren) Bewertungspunkten im Steckbrief 06 'Risiken für die lokale Umwelt' bei.



Produktdeklaration - LEED® 2009 New Construction And Major Renovations NC & CS

Hersteller **BOSIG GmbH**

Produktname **Winflex® TFU**



Produktbewertung

- Das Produkt erfüllt die Anforderungen an Kleber und Dichtstoffe und trägt zur Erreichung eines LEED Punktes unter IEQ Credit 4.1 bei.



Gelistet in der PRONOTA Positivliste für Bauprodukte, geeignet für DGNB® - zertifizierte Bauwerke

Zertifizierung:

Das Emissionsverhalten von Winflex® TFU ist unabhängig vom Analytikinstitut Aurachtal geprüft. Winflex® TFU ist äußerst emissionsarm und enthält insbesondere keine halogenierten Brandschutzmittel.

Winflex® TFU wurde damit in die PRONOTA Positivliste für Bauprodukte aufgenommen und ist somit geeignet als Bauprodukt für DGNB® (Deutsche Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen e. V.) - zertifizierte Bauwerke.

Winflex® TFU ist ein einkomponentiger, elastischer, standfester und blasenfreier Klebstoff / Dichtstoff auf Basis Polyurethan für die Verklebung speziell von Winflex® innen außen und -Vario auf bauüblichen Untergründen sowie als Hilfe bei der Verarbeitung unseres Klimaband Winflex® TriSave eco.

Winflex® TFU ist säure-, isocyanat- und silikonfrei und nicht kennzeichnungspflichtig, besitzt dadurch neutrales Verhalten zum Untergrund und im Geruch. Winflex® TFU vulkanisiert unter Aufnahme von Luftsauerstoff zu einer dauerelastischen Masse.

Anwendungsbereiche:

Winflex® TFU ist geeignet zum Verkleben unserer unseren Fensteranschlussbändern Winflex® innen außen und -Vario auf fast allen bauüblichen Untergründen wie Beton, Ziegel, Gips, Naturstein, Aluminium, Stahl, Zink, Kupfer, Glas, Holz, MDF, Fliesen, Keramik sowie auch zum Verkleben von Bauteilen aus diesen Materialien untereinander.

Winflex® TFU ist ideal geeignet zum Ausgleichen grober Unebenheiten und Abdichten im Eckbereich, an den Bandstößen bzw. jedweder Lücken bei der Verarbeitung unseres Klimaband Winflex® TriSave eco. Darüber dient Winflex® TFU zur Fugenabdichtung im Innen- und Außenbereich und speziell auch zur inneren Abdichtung bei unserem Winflex® TriSave eco. Fasatan® TFU haftet im Allgemeinen ohne Voranstrich auf glatten oder geschlossenporigen Untergründen, z. B. Glas oder Metalloberflächen sowie auf weichmacherfreien Kunststoffen.

Technische Daten:

Chemische Basis	Hybrid-Polyurethan	
Farbe	weiß	
Dichte	ca. 1,30 g / ml	
Härte Shore A	ca. 25	nach DIN 53 505
Modul 100 %	0,35 MPa (N / mm ²)	
Zugfestigkeit	0,50 MPa (N / mm ²)	
Bruchdehnung	350 %	nach DIN 53 504
Hautbildungszeit	90 – 120 Minuten	bei 23 °C / 50 % rel. F.
Abhängig von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit		
Durchhärtung	2,5 mm nach 24 Stunden	23 °C / 50 % rel. F.
Abhängig von der Umgebungstemperatur und der Luftfeuchtigkeit		
Temperaturbeständigkeit	ca. - 30 °C bis + 70 °C	
Verarbeitungstemperatur	+ 5 °C bis + 35 °C (Bauteiltemperatur)	
Frostsicherheit während des Transports	bis – 15 °C	
Lieferform	600 ml Schlauchbeutel, 20 Beutel / Kto.	

Verarbeitungshinweise:

Planung:

Materialverbrauch je nach Untergrund etwa 10 m pro 600 ml Schlauchbeutel, Düsendurchmesser 8 mm. Bei 1 mm Schichtdicke des Klebstoffs beträgt der Verbrauch ca. 1 l / m², d. h. ein 600 ml Schlauchbeutel reicht für ca. 0,6 m² Klebefläche.

Die Abdichtung der Fensteranschlussfuge ist so zu gestalten, dass ein Austrocknen möglich ist. Deshalb muss entweder die innere Abdichtung dampfdiffusionsdichter sein als die äußere Abdichtung, in diesem Fall ist für die äußere Abdichtung Winflex® außen (weiß) und für die innere Abdichtung Winflex® innen (rot) zu verwenden.

Oder es werden Fensteranschlussbänder mit variablem Diffusionsverhalten verwendet, d. h. Winflex® Vario für die äußere und für die innere Abdichtung.

Bei der Abdichtung ist auf jeden Fall darauf zu achten, dass der Fugenraum mit entsprechendem Material (Montageschaum o.ä.) zur Vermeidung von Wärmebrücken und Taupunktunterschreitung auf der Innenseite gut gedämmt worden ist. Hier bieten sich unsere Multifunktionsbänder Winflex® TriSave mit festem Diffusionsverhalten „innen dichter als außen“ und Winflex® TriSave eco an, die die Anforderungen äußere Abdichtung – Wärme- und Schalldämmung – innere Abdichtung in einem Produkt erfüllen.

Vorbereitung der Haftflächen:

Die Haftflächen müssen fest, tragfähig, sauber, fett-, öl- und staubfrei sein. Eventuell vorhandene Trennmittel sind zu entfernen. Alle Untergrundstoffe müssen mit Winflex® TFU verträglich sein. Haftung und Verträglichkeit mit Kunststoffen sollen objektbezogen geprüft werden. Bei Bedarf ist zu Primern. Winflex® TFU ist nicht geeignet für den Einsatz an und in Aquarien, für den Kontakt mit Chlor (Pools), sowie für die Verklebung von Spiegeln. Nicht geeignete Untergründe sind Naturstein, PMMA, PP, PE, Teflon, PC, Neopren sowie auf Untergründen, die mit Trennmitteln behandelt sind.

Werkzeuge:

Zur sicheren und problemlosen Montage sind folgende Arbeitsmittel ausreichend: Schlauchbeutelpistole mit Handdruck- oder Druckluftbetrieb, Schutzhandschuhe, Teppichmesser, große und kleine Spachtel, Kunststoffrolle.

Ausführung:

Die Temperatur darf + 5 °C nicht unterschreiten. Je nach Material- und Oberflächenbeschaffenheit ist ein Primern des Untergrundes empfehlenswert. Einige Anwendungen setzen ein Primern zwingend voraus, z. B. bei einer starken mechanischen Beanspruchung oder einer überdurchschnittlichen Belastung mit Wasser nach dem Aushärten. Abhängig von Verarbeitungsbedingungen und Untergrund kommt hierfür unser Multi Primer zur Anwendung. Dies muss im Einzelfall geprüft werden.

Montage: Winflex® TFU mittels Schlauchbeutelpistole und Düse raupenförmig auf den Untergrund auftragen (Düsendurchmesser mind. 8 mm). Mit einem Spachtel die Klebstoffraupe verziehen.

Winflex® schleifenförmig ankleben. Folie in das frische Klebstoffbett einlegen und mit gleichmäßigem Druck anpressen (z. B. mit einer Andrückrolle). Die Klebefuge sollte nach dem Anpressen der Folie eine Schichtdicke von mind. 1 mm aufweisen und vollständig und ohne Lufteinschlüsse mit Klebstoff gefüllt sein.

Angebrochene Gebinde möglichst bald verbrauchen.

Reinigung:

Verunreinigungen durch nicht ausgehärteten Klebstoff lassen sich mit Fasatan® Reiniger / Verdünner entfernen. Fasatan® Reiniger / Verdünner kann auch zum Entfetten der Haftflächen verwendet werden – Verträglichkeit prüfen!

Im abgeordneten Zustand ist Winflex® TFU nur noch mechanisch zu entfernen.

Lagerung:

In ungeöffneten Originalgebinden kühl und trocken zwischen + 5 °C und + 25 °C lagern.

Mindestlagerdauer 9 Monate ab Herstellung im ungeöffneten Originalgebinde.

Weitere Informationen entnehmen Sie bitte unserem aktuellen Sicherheitsdatenblatt!

Achtung! Besonderer Hinweis:

Vorstehende Angaben erfolgen nach dem besten Wissen über den Stand der Technik, sind aber keine Gewähr für fehlerfreie Verarbeitung unserer Produkte. Die Angaben beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und der bei uns durchgeführten Versuche, sind jedoch unverbindlich und keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtssprechung. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaft oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Ergänzende Angaben unserer Sachbearbeiter stellen nur Empfehlungen dar, für welche ebenfalls keine Haftung übernommen wird.

Wir empfehlen aufgrund der vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten unserer Produkte vor jedem Gebrauch eine gründliche Eignungsprüfung des Projekts an Originalmaterialien durchzuführen bevor es für die Verarbeitung bzw. Weiterverarbeitung freigegeben wird.

Unsere Angaben sind unverbindlich, weswegen wir keine Garantie für deren Richtigkeit übernehmen. Eine Haftung für eine eventuell unsachgemäße Verarbeitung aufgrund der von unseren Mitarbeitern erteilten Informationen schließen wir aus diesem Grund aus.

Dieses technische Merkblatt ersetzt alle vorhergehenden Versionen und ist längstens gültig bis zum Erscheinen einer neuen Version bzw. bis zum 31.12.2018. Ab dem 01.01.2019 bitte die dann gültige Version anfordern.

Dr. Hermann, Anwendungstechnik, Gingen / Fils