

Technisches Datenblatt

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Kristallklarer Klebdichtstoff

07-05-2024 / V 1

Beschreibung

Dieser schnellhärtende Klebdichtstoff auf Hybrid-Basis ermöglicht Anwendungen in Bereichen, wo eine glasklare, dauerelastische Abdichtung und Verklebung von Glaselementen Produktvorteile bietet, z. B. Verklebung von Glasscheiben mit Aluminium- oder Eloxalrahmen (Vitrinen- und Schaufensterbau) und Abdichtungen an Glasaufzügen. Sehr gut geeignet für Verklebungen im Innenbereich.



Eigenschaften und Hauptvorteile

- Glasverklebung Sehr schnelle Aushärtung Geruchlos
- Kristallklar Zertifiziert wohngiftfrei nach EC1 Plus R
- Dauerhafte Elastizität
- Geruchsneutral, lösungsmittelfrei, 0% Isocyanate
- schnelle Aushärtung - klebfrei in ca. 10 Minuten
- Thixotropes Produkt (tropft nicht)
- Schnelles Enthäuten - klebfrei in ca. 10 Minuten

Verwendungszweck

SP030 ist ein völlig klarer, flexibler Dichtungsklebstoff für Innenanwendungen. Er eignet sich ideal für die Abdichtung und Verklebung von Glaselementen in einem breiten Spektrum von Innenanwendungen, bei denen eine transparente Verklebung erforderlich ist. Typische Anwendungen sind die Verklebung von Glasscheiben mit Aluminium- oder Eloxalrahmen (Bau von Vitrinen, Wohnwagenfenstern, Einzelhandelseinheiten, Glasaufzügen usw.). Dieser Klebstoff ist mit Metallen und den meisten im Bauwesen verwendeten Materialien verträglich.

Verpackung

310 ml cartridge (12 per carton)

Lagerung

Aufrecht und trocken im Schatten zwischen +5°C und +25°C aufbewahren.

Haltbarkeit

12 Monate

Verfügbare Farbe

crystal clear

Technisches Datenblatt

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Primertabelle

Oberfläche	Primer -Vorschlag
Aluminium	+,AT105
Beton	+,AT140
Eloxal	AT105
Glas	+,AT105

+ Kein Primer erforderlich.

+, Häufig, aber nicht immer, kann ohne Primer gearbeitet werden. Dies hängt von den in der Praxis auftretenden Belastungen, der jeweils exakten Zusammensetzung der angrenzenden Werkstoffe bzw. Beschaffenheit der Haftflächen ab. Deren Einflüsse lassen sich jedoch vorab nicht bzw. nur eingeschränkt kalkulieren. In Fällen, in denen auf Primer verzichtet werden soll, empfehlen wir deshalb entsprechende Vorversuche.

– Der Einsatz wird nicht empfohlen. Dies gilt generell auf Untergründen wie Polyethylen, Silikon, Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bitumen- oder teerhaltigen Stoffen (Schwarzanstrichen) sowie Naturstein.

Die vorstehenden Empfehlungen haben orientierenden Charakter und beziehen sich auf Einsatzgebiete mit normaler Witterungsbelastung.

Alle Angaben basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von der Notwendigkeit, eigene Versuche und Überprüfungen vorzunehmen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder die Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten.

Technische Information

Dichte	ISO 1183-1	ca. 1,04 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur		+5°C bis +40°C
Bruchdehnung	DIN 53504 S2	ca. 350 %
Shore A Härte	DIN 53505 / ISO 868	ca. 30
Temperaturbeständigkeit		-40°C bis +80°C

Untergrundvorbereitung

Reinigung der Untergründe Die Untergründe müssen sauber, d.h. staubfrei, fettfrei, stabil und trocken sein. Um Fett oder Staub zu entfernen, können glasierte Fliesen, Metalloberflächen und Glas mit AT200 GLASS METAL CLEANER gereinigt werden. Auf empfindlichen Untergründen wie pulverbeschichteten Oberflächen kann zur Reinigung der mildere AT115 PLASTIC CLEANER verwendet werden. Aufgrund der Vielzahl der verfügbaren Baumaterialien müssen immer Vorversuche durchgeführt werden.

Fugenvorbereitung Für einen sauberen Abschluss sind die Fugenränder mit Abdeckband abzukleben.

Hinterfüllung Um ein optimales Fugenprofil zu erreichen, muss bei Fugen > 5 mm die geschlossenzellige PR102 BACKING ROD PE vorverfüllt werden. Bei schmalen Fugen kann alternativ eine PE-Folie verwendet werden, um den Kontakt zum hinteren Teil der Fuge zu vermeiden. Öl-, teer- oder bitumenhaltige Hinterfüllungen sowie Materialien auf Basis von Naturkautschuk, Chloropren oder EPDM sind nicht geeignet.

Verarbeitung

Die Haftflächen müssen sauber, d. h. staub-, fettfrei, tragfähig und trocken sein. Für sauberen Abschluss Fugenränder abkleben. Abhängig vom Untergrund stehen verschiedene Reiniger zur Verfügung. Bei Pulverlack Beschichtungen mit Isopropanol vorreinigen. Vorversuche durchführen. Falls zur Herstellung des optimalen Fugenprofils notwendig, mit PR102 PE-Rundschnur vorstopfen. Auf kritischen und unbekanntem Untergründen auf jeden Fall Vorversuche durchführen. Erfahrungswerte für eventuell notwendige Vorbehandlungen siehe nebenstehende Hafttabelle.

Technisches Datenblatt

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Anwendung

SP030 wird mittels Hand-oder Druckluftpistolen direkt aus der Kartusche gleichmässig und luftblasenfrei aufgetragen bzw. in die Fuge eingebracht. Das Glätten der Oberfläche muss innerhalb der Hautbildezeit mit illbruck AA300 Glättmittel Konzentrat oder illbruck AA301 Glättmittel Spray erfolgen. Verwendetes Abklebeband anschliessend sofort entfernen.

Bitte beachten

Nicht geeignet für einige Untergründe wie Butylkautschuk, Neopren, EPDM, bituminöse oder teerhaltige Oberflächen. Der Kontakt mit bituminösen oder teerhaltigen Untergründen kann zu Verfärbungen und Haftungsmängeln führen.

Gewährleistung

Vorstehenden Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Wegen der ausserhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl der unterschiedlichen Materialien sind ausreichende Eigenversuche durchzuführen, um das Material auf seine Eignung in der jeweiligen Anwendung zu prüfen. Technische Änderungen vorbehalten. Die aktuellste Version finden Sie unter www.illbruck.ch.

Gesundheits- und Sicherheitsvorkehrungen

Die aktuellste Version des Sicherheitsdatenblattes finden Sie unter www.illbruck.ch.

Technischer Kundendienst

Die Tremco CPG Schweiz AG verfügt über ein Team von erfahrenen technischen Vertriebsmitarbeitern, die Sie bei der Auswahl und Spezifikation von Produkten unterstützen. Für weitere Informationen, Service und Beratung wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Technisches Datenblatt

SP030

CRYSTAL CLEAR ADHESIVE

Zertifizierungen

